



# CHORIZO IBÉRICO BELLOTA

## INGREDIENTES

Carne de cerdo ibérico, sal, pimentón, ajo, dextrosa, lactosa, dextrina, proteína de leche, leche en polvo, azúcar, corrector de acidez (E-331iii), emulgentes (E-452, E-450, E451), conservador (E-250) y antioxidante (E-301).

Se utilizan 135 g de carne para elaborar 100g de producto final. Embutido en tripa natural de cerdo.

## DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Producto crudo-curado (ver diagrama de flujo de elaboración) con ingredientes naturales de alta calidad, madurado en secaderos naturales.

Producto sujeto a desecación.

## PRESENTACIÓN

Código: 84

Peso: 1,0 Kg. aprox.

Medidas: variable

Caja: 6 unid.

Peso caja: 6 Kg. aprox.

Tipo envasado: Vacío

Tipo film: plástico alimentario

Material envasado: bolsa de plástico

Punto Verde: Eco-Embes N:00292

Producto NO contiene OMG (RD 1829/2003)

Producto no ionizado

## FÓRMULA CUANTITATIVA

Carne de cerdo ibérico bellota 95%

Aditivos autorizados 5%

## CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS

Tripa: Culares cerdo natural

Calibre: 55/60 mm

Color: Rojo

Sabor: Aromático

Aroma: Intenso

Paladar: Prolongado

Corte: Grueso

Maduración: 120 días

## INFORMACIÓN NUTRICIONAL

Valor energético	1961KJ/ 469Kcal
Grasas	39,5 g
<i>De las cuales, ácidos grasos</i>	15,7 g
Hidratos de carbono	0,9 g
<i>De las cuales, azúcares</i>	0,02 g
Proteínas	27,5 g
Fibra alimentaria	
Sal	3,47 g

## CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Categoría Extra, RD 474/2014, RD 142/2002

- pH final: - Humedad: Máx 45%

- Proteína\*: Mín 22%.

- Materia Grasa\*: Máx. 65%

- Hidratos de Carbono Totales\*: Máx 5%

- Relación colágeno/proteína: Máx: 25

- Hidroxiprolina\*: Máx: 0,6%

- Nitratos: \*Expresado sobre extracto seco.

## CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS

- Recuento Escherichia Coli: - Recuento

Sthaphylococcus Aureus: - Presencia de

Salmonella Shigella: Ausencia/25 g

- Recuento Clostridium Sulfitos

Reductores: - Lysteria Monocytogenes:

## PALETIZACIÓN

Euro-palet: Ancho 80cm, largo 120cm

Medidas caja: 735 x 155 x 145mm (Caja N° 6)

N° cajas palet: 56 (capa: 7 cajas x altura: 8 capas)

## DISTRIBUCIÓN

Transporte Refrigerado

## CONDICIONES DE CONSERVACIÓN

CONSERVAR EN LUGAR FRESCO Y SECO.

## CADUCIDAD

180 días

#### **INSTRUCCIONES DE CONSUMO**

Se recomienda que el envase se abra y permanezca a temperatura ambiente durante 10-15 minutos antes del consumo, para su oreo.

#### **DECLARACIÓN ALÉRGENOS**

Contiene alérgenos derivados de leche (lactosa, leche en polvo, proteína de leche). No contiene gluten ni demás alérgenos según el Reglamento 1169/2011.

#### **USO PREVISTO Y POBLACIÓN DIANA**

Todos los consumidores en general salvo alérgicos a alguno de sus ingredientes y mujeres en periodos de embarazo.